**Результаты по физической культуре и спорту за период 2016-2020г.г.**

1.**Городские соревнования**

**с 2016-2019г.г**. воспитанники принимали участие в городских соревнования по футболу, общей физической подготовке, плаванию, настольному теннису, шахматам и легкой атлетике, занимали призовые места.

**2020г.**

-Первенство города среди школ по футболу -3 место(февраль)1 чел.

-Первенство города по полиатлону среди школ города -3 место(январь)1 чел

-Соревнования по зимнему футболу-3 место(март)10 чел.

-Соревнования по плаванию среди лиц с ограниченными физическими возможностями-(февраль)1-4 места-2 чел.

-Городские соревнования по регби 1 место(февраль)-1 чел

2.**Краевые соревнования**

**2016-2019г.г**. Отборочный тур Всероссийских соревнований по футболу «Будущее зависит от тебя»-3-5 места - 10 человек; -Окружные соревнования по военно-прикладному спорту «Патриот» 1,2,3 место - 30 человек; Окружные и краевые соревнования по легкой атлетике и зимним видам спорта-1-3 места - 4 человека; **2016-2018г.**г. Краевые соревнования по шахматам—1-3 места 4 человека; **2019г.** Краевые соревнования по баскетболу - 1 место 3 человека; **2019г.**Первенство Красноярского края по настольному теннису -1 место 1 человек;

**2020г**

-Краевые соревнования по волейболу -2 место(февраль)1 чел.

- XVIII краевые Зимние Спартианские игры – 1 место(февраль) 10 чел.

- Открытое Первенство Красноярского - 3место – 1 чел

края по пляжному волейбол

3.**Всероссийские соревнования**

**-2017-2020г.г**.. Всероссийские соревнования по шахматам «Восхождение» г. Сочи 3 человека выполнили 2 юношеский разряд;

-**2019г.** Первенство Сибири по адаптивным видам спорта (плавание) г. Омск – 5 место 1 человек;

-**2019г.**III Всероссийская Спартакиада по адаптивным видам спорта г. Йошкар-Оле-общекомандное 17 место 1 человек настольный теннис.